



# XC968-EV

Cargadora Eléctrica Pura (EV)



**CAMC**

**CAMC VIAL**

ARGENTINA (+54) 2644998650  
RUTA 40 y Calle 7, SAN JUAN, ARGENTINA  
info@camcvial.com.ar  
www.camcvial.com.ar



## Descripción General del Producto

- ▼ La cargadora eléctrica pura de cero emisiones es el futuro de la maquinaria de construcción y la mejor opción para la protección medioambiental.
- ▼ Basado en la plataforma internacional de I+D e integrado con recursos globales, la cargadora eléctrica pura XC968-EV es la nueva generación de cargadoras del XCMG, diseñadas utilizando la tecnología avanzada internacional y la propiedad intelectual independiente, con las características de protección medioambiental, potencia fuerte, robustez y confiabilidad, alta eficiencia, ahorro de energía y fácil mantenimiento, que se trata de una solución respetuosa con el medio ambiente, eficiente energéticamente y eficiente para una variedad de aplicaciones, como sitios de construcción, minas, puertos, carreteras, etc.
- ▼ La potencia nominal es tan alta como 280kW, lo que proporciona una potencia más fuerte a la máquina, que ha aumentado en más del 10% en comparación con las cargadoras de combustible. Debido a la rápida respuesta del motor, el rendimiento de aceleración también se ha mejorado en más del 50%.

## Ventajas



- ▼ Protección medioambiental: Está equipada con un sistema eléctrico puro con cero emisiones y más bajo ruido en 10-20db que las cargadoras tradicionales.
- ▼ Eficiencia energética: En comparación con las cargadoras tradicionales, la eficiencia de transmisión ha mejorado en más del 20% mediante la recuperación de energía de frenado.
- ▼ Relación rendimiento-precio: El costo del combustible se ahorra más del 60%, cuanto más tiempo se utiliza, mayor es el ingreso operativo. Al mismo tiempo, la estructura simple del sistema eléctrico puro garantizará un fácil mantenimiento, ahorrando así tiempo, materiales y costos de mano de obra.
- ▼ De acuerdo con los diferentes materiales y condiciones de funcionamiento, las configuraciones opcionales incluyen cubos de 2,5-5,0m<sup>3</sup> y herramientas de reemplazo rápido y descarga lateral.

## Ahorro de energía y alta eficiencia



## Alta Fiabilidad

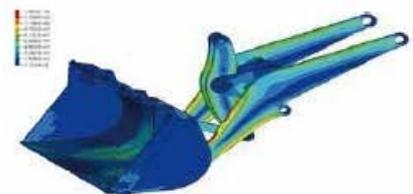
- ▼ Las desventajas de las cargadoras tradicionales incluyen que la eficiencia es baja, la eficiencia media del convertidor de par hidráulico es inferior al 70% y la energía de frenado no se puede recuperar, lo que resulta en un alto consumo de combustible y altas emisiones. Para el sistema eléctrico puro, la eficiencia máxima del motor supera el 95%, la eficiencia media de la transmisión es tan alta como el 97%, y está equipada con la función de recuperación de energía de frenado.
- ▼ Con la tecnología de distribución de energía eléctrica innovadora independientemente de XCMG, la potencia total de XC968-EV alcanza los 250kW, y el consumo de energía es inferior a 40kW·h.
- ▼ XC968-EV está equipada con una batería de litio de 282kW·h con un tiempo de carga de 50 minutos, que se puede cargar completamente durante las horas extras de construcción continua.
- ▼ En comparación con las cargadoras de combustible tradicionales, el ahorro anual de energía de XC968-EV supera CNY 200.000 yuanes, y el costo de la energía es sólo un tercio del de las cargadoras diesel.
- ▼ Reemplazando el aceite por electricidad, XC968-EV tiene una estructura compacta y un sistema hidráulico con recorrido controlado por motor, sin necesidad de costes de mantenimiento como filtros de aire, filtros de aceite de motor y filtros diesel, minimizando así el tiempo de mantenimiento y el impacto en la operación normal.



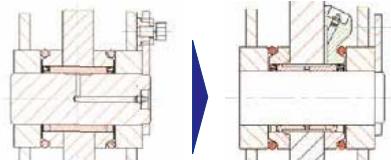
- ▼ Las piezas estructurales pesadas articuladas se analizan por elementos limitados para minimizar la concentración de esfuerzo. Con una capacidad de fabricación fuerte y mejorada, las piezas son soldadas por robots para garantizar una alta calidad en el proceso de producción.

### Dispositivos de trabajo ligero

- ▼ Dispositivos de trabajo ligero para minimizar el consumo de energía durante cada proceso de elevación.
- ▼ Para las más severas condiciones de trabajo, se completan el análisis CAE y la optimización del diseño de piezas estructurales como bielas de trabajo y cubos para garantizar la adaptabilidad a múltiples condiciones de trabajo. Todas las piezas clave, como cubos, están especialmente protegidas contra el desgaste.



- ▼ Método de lubricación optimizado: Sin necesidad de perforar orificios en el pasador de la bisagra, la resistencia y la vida útil del pasador de la bisagra de conexión entre la pluma y el cubo se han duplicado con creces, liderando el nivel de la industria.



## Cómodo

La cabina de baja presión ultra silenciosa equipada con nuevos sistemas integrados FOPS & ROPS tiene un gran espacio interior, una visión más amplia y una operación más cómoda; el asiento y el mecanismo de dirección tienen muchas funciones de ajuste; a través de la función del módulo de estabilización, se reduce efectivamente el impacto de toda la máquina, se evita la dispersión de materiales y se mejora la eficiencia del transporte y la comodidad de conducción. A través de la tecnología de simulación JACK, se realiza la interacción hombre-computadora de toda la gama de productos. Se estudia en profundidad la trayectoria de movimiento de cada junta. El sistema inteligente de control de temperatura está dispuesto bajo la guía de la teoría del campo de viento para garantizar una conducción cómoda; los amortiguadores antipolvo y de reducción de ruido sellados garantizan espacios de trabajo limpios en entornos hostiles.



## Inteligencia Más Alta

### Sistema de gestión inteligente de XCMG

#### Fácil de controlar y dominar

Basado en el lanzamiento de equipos de China-III, el sistema de gestión inteligente de XCMG permite a los usuarios comprender el estado de operación y mantenimiento del equipo a través de teléfonos móviles, PAD y computadoras, y a través de la adquisición y análisis de datos, realizar una evaluación precisa de los proyectos de los usuarios y garantizar la mejor coincidencia del equipo.

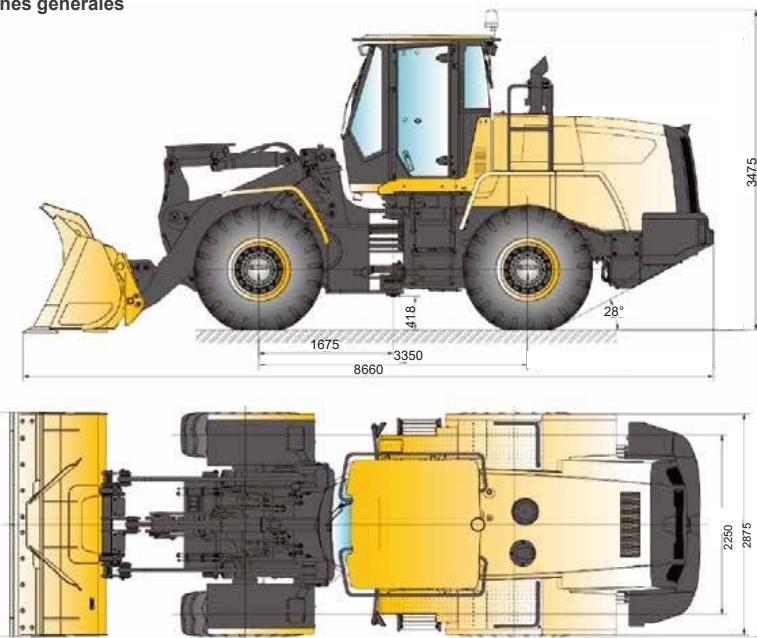


- Coincidencia de equipo optimizada
- Productividad mejorada
- Eficiencia de gestión mejorada
- Costos operativos reducidos
- Riesgos de operación reducidos
- Rentabilidad optimizada

## Especificaciones



### Dimensiones generales



### Especificaciones principales

Descripción	Especificaciones	Unidad
Carga nominal	5800	kg
Capacidad de cucharón	3.2	m <sup>3</sup>
Masa de operación	18800	kg
Potencia nominal del motor	270	kW
Altura de descarga	3370	mm
Alcance de descarga	1200	mm
Distancia entre ejes	3350	mm
Distancia entre ruedas traseras	2250	mm
Fuerza máxima de arranque	170	kN
Fuerza máxima de tracción	174	kN
Tiempo total de ciclo	9.7	s
Radio mínimo de giro (centro del neumático)	6005	mm
Especificaciones de neumáticos	23.5-25	/
Ángulo de giro	40	°
Tamaño general de máquina (L×W×H)	8660×2996×3475	mm
Velocidad de conducción Adelante I/II	18/36	km/h
Velocidad de conducción Atrás I/II	18/36	km/h

No hay más información sobre el contenido de la muestra, la estructura del producto y la actualización de los parámetros de configuración. Puede haber algunas diferencias entre los libros de muestra y los objetos físicos. Por favor prevalecerán los objetos físicos.