



PALA CARGADORA  
**XC918-EV**



**CAMC VIAL**

Dirección: Ruta 40 y Calle 7, San Juan,  
Argentina

Tel: +54 - 2644998650

Correo electrónico: [info@camcvial.com.ar](mailto:info@camcvial.com.ar)

[www.camcvial.com.ar](http://www.camcvial.com.ar)



XCMG PARA ALCANZAR EL ÉXITO





## Visión general del producto

- La pala cargadora XC918-EV de XCMG, es la minicargadora líder en la protección del medio ambiente y pionera del desarrollo sostenible para el sistema máquina-hombre-ambiente; se caracteriza por su emisión cero y un funcionamiento silencioso, limpio, cómodo, accesible, eficiente, económico, flexible y seguro. Además, cuenta con herramientas opcionales, como las horquillas de paletas y las pinzas, etc., para múltiples aplicaciones industriales, incluyendo la ganadería, la agricultura, la silvicultura y la construcción urbana, etc.



## Ventajas del producto

### Puntos destacados del rendimiento

- ◆ Larga duración de la batería: Hasta 3,5 h en funcionamiento continuo con carga pesada, hasta 5,5 h en funcionamiento continuo con carga media y hasta 8 h en funcionamiento continuo con carga ligera.
- ◆ Flexibilidad: Oscilación central de 10° y dirección articulada de  $\pm 40^\circ$  con un diseño de cola reducida.
- ◆ Un ángulo de dirección de 40° y un radio de giro no superior a 3,7 m para diversas condiciones con terrenos complicados.
- ◆ La fuerza de tracción máxima de 50 kN y la fuerza de arranque máxima de 60,5 kN pueden satisfacer las necesidades de las condiciones de carga pesada.
- ◆ Más silencioso: Tecnología de adaptación inteligente de la potencia del motor doble, transmisión suave y menor ruido.
- ◆ Limpieza: Eléctrico puro, cero emisiones.
- ◆ Comodidad: Cabina con vista completa ROPS y FOPS, integrada, control piloto F-N-R, pantalla LCD de 8 pulgadas y la tecnología de simulación Jack para ofrecer una experiencia de lujo.
- ◆ Comodidad: Capó delantero abatible y cabina de conducción inclinable con mantenimiento en un solo paso.
- ◆ Alta eficiencia: Control compuesto de velocidad y par, cambio de velocidad piloto inteligente, parada en ralentí y autoadaptación a las condiciones de trabajo.
- ◆ Economía: En comparación con la cargadora diésel, el coste de consumo de energía es inferior al 50 %, y se eliminan los costes de mantenimiento, como el filtro de aire, el filtro de la máquina y el filtro de aceite.
- ◆ Seguridad: Cabina de conducción ROPS y FOPS con protección de circuito abierto de alta tensión para facilitar el mantenimiento. Diseño de protección a prueba de fallos de tres niveles, protección de disyuntor de alta tensión, mantenimiento más seguro.



## Características generales

### Tecnología avanzada

- ◆ Múltiples tecnologías, incluyendo el eficiente y fiable motor síncrono de imanes permanentes, el control compuesto inteligente de la velocidad y el par, la parada en ralentí, la autoadaptación a las condiciones de trabajo, garantizarán un bajo consumo de energía durante el funcionamiento y ayudarán al sistema de recuperación y control de energía a minimizar el consumo de energía. La batería LFP de alta intensidad energética con un sistema de gestión térmica autoadaptativo garantizará el buen funcionamiento y mejorará la duración de la batería.

### Fiabilidad

- ◆ La máquina usa análisis por simulación CAE con un factor de alta seguridad. Los bastidores delantero y trasero están hechos de estructuras integradas para cargas pesadas con resistencia y carga de impacto bajo múltiples condiciones de trabajo. Las baterías LFP cuentan con una vida de servicio de más de 8 años y un ciclo de vida superior a los 4000 usos. El eje de tracción mejorado presenta un alto factor dinámico que se aplica a las condiciones de carga pesada.



### Accesibilidad

- ◆ El capó abatible frontalmente con un gran ángulo de apertura y la cabina inclinable garantizan el mantenimiento en un solo paso.



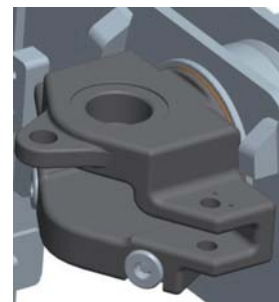
### Comodidad

- ◆ La cabina de conducción sobrealimentada con visión panorámica está diseñada con un capó fastback y configurada con múltiples dispositivos para ofrecer una experiencia de lujo, incluyendo una caja de almacenamiento accesible y otra para el teléfono móvil, el control piloto F-N-R, una pantalla LCD de 8 pulgadas, asientos ergonómicos ajustables y columnas de dirección, la tecnología de simulación Jack y el diseño óptimo del pasillo.



### Flexibilidad

- ◆ La máquina está configurada con una estructura central articulada con 10° de oscilación central,  $\pm 40^\circ$  de dirección articulada, un diseño de cola corta y un radio de giro limitado. El sistema hidráulico triple de cambio rápido se caracteriza por el cambio de multifuncionalidad con una sola tecla.







## Ventajas de las piezas relacionadas con la electricidad

- ◆ Eje de tracción reforzado, alto coeficiente de carga dinámica, más adecuado para condiciones de carga pesada.



- ◆ El motor tiene un bajo nivel de ruido, un alto par, una respuesta rápida y una variedad de funciones de protección de par y corriente que son eficientes, fiables y seguras.

- ◆ La batería de alimentación tiene como ventajas un buen rendimiento de ciclo, seguridad y fiabilidad, una larga vida útil, sin mantenimiento diario, etc., una gestión térmica ambiental adaptativa, un tiempo de carga corto y una gran resistencia.



## Sistema de gestión inteligente

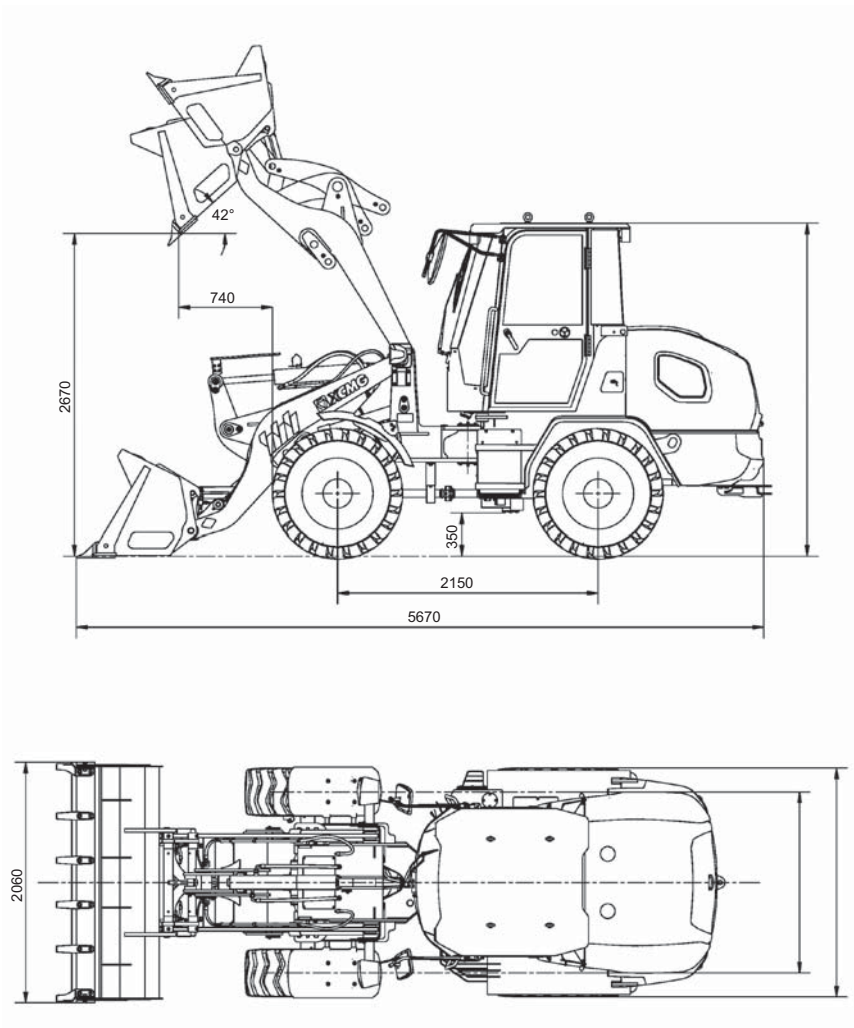
- ◆ El sistema de gestión inteligente de XCMG puede captar varios datos de funcionamiento y el estado de mantenimiento de la cargadora en tiempo real a través de los teléfonos móviles de los usuarios, los PAD, ordenadores y otros equipos, recordar por adelantado a los usuarios que se preparen para el mantenimiento y las reparaciones y prolongar la vida útil del equipo.
- ◆ Mediante la recogida de datos y el análisis, los usuarios pueden conseguir una gestión científica y eficiente de las cargadoras y los operadores y mejorar la eficiencia de uso del equipo.





## Principales parámetros técnicos

### Dimensiones generales



### Especificaciones principales

Descripción	Especificaciones	Unidad
Carga nominal	1800	kg
Capacidad de la cuchara	1,0	m <sup>3</sup>
Masa operativa	6700	kg
Potencia nominal del motor	40/24	kW
Altura de descarga	2670	mm
Alcance de descarga	740	mm
Distancia mínima al suelo	350	mm
Ángulo de descarga	42	°
Distancia entre ejes	2150	mm
Fuerza de arranque máxima	60,5	kN
Tiempo total del ciclo	9,7	s
Radio de giro mínimo (centro del neumático)	3,7	m
Especificaciones de los neumáticos	16/70-20	-
Ángulo del volante	±40	°
Ángulo de oscilación	10	°
Dimensiones generales de la máquina (L x An x Al)	5670×2060×2750	mm
Velocidad de desplazamiento	0-20	km/h
Tensión de la batería	579,6	v
Capacidad de la batería	173	Ah
Tiempo de carga	1 h (según la potencia del cargador)	h





# Servicios óptimos, garantía XCMG



Accesorios aprobados por XCMG



Piezas originales



Extensión de la garantía



Soluciones financieras



Contrato de mantenimiento



Telemática

## Soluciones completas profesionales integradas

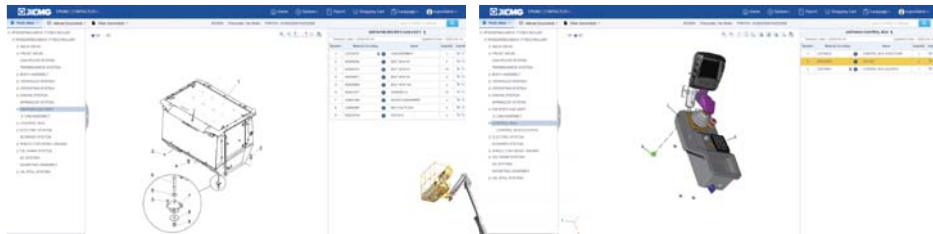
El grupo XCMG se ha forjado una sólida reputación basada en la calidad, la fiabilidad y la durabilidad de su maquinaria de construcción. Además, XCMG ha establecido gradualmente una red de servicios para proporcionar constantemente sus soluciones completas locales integradas y altamente eficientes para todos los clientes.

## Una amplia gama de servicios listos para usted

Para atender a sus necesidades lo más rápido posible, los expertos de XCMG se dirigen a su lugar de trabajo desde una de nuestras instalaciones cercanas. Disponemos de una completa gama de servicios para reducir su coste total de propiedad y aumentar sus ingresos.



## Sistema global de recambios XCMG



Grúas móviles



Excavadoras



Plataformas de trabajo aéreo



Palas cargadoras



Maquinaria de carretera





